

Rampa de carga que permite las operaciones de carga y descarga a nivel del suelo en instalaciones que no tienen muelle de carga.



DESCRIPCIÓN TÉCNICA

La rampa de carga **RH65** con una **longitud de 12 metros** está indicada para realizar operaciones de carga y descarga de camiones en almacenes y naves industriales que no tienen muelle o no tienen la posibilidad de hacerlo, permitiendo que las carretillas **accedan desde el nivel del suelo al camión**.

La **RH65** incorpora un **sistema de elevación hidráulico** que puede ser **impulsado de tres posibles maneras**: por un bomba manual, por una bomba accionada por un motor eléctrico alimentado por baterías o una bomba accionada por un motor eléctrico que se conecta directamente a la red eléctrica mediante una extensión eléctrica.

Dependiendo de las necesidades del cliente, pueden fabricarse en distintas capacidades de carga y con múltiples opciones.

Todos los componentes, con partes móviles, uñas y bancadas están pintados con una imprimación anticorrosiva y posteriormente con pintura de alta calidad, con lo que logramos un doble pintado 1+1 capa 200% de protección.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y RENDIMIENTO

· Plataforma tramo inicial/final	Suelo chapa lagrimada de 6/8mm de espesor
· Plataforma tramo intermedio	Suelo compuesto por rejilla tipo tramex
· Acabados	Pintado en gris antracita (RAL 7016)
· Capacidad de carga	6 toneladas y 10 toneladas
· Tamaños	2 medidas estándar para la RH65:
- 6 toneladas:	L12000 x W2240 x H max 1400mm
- 10 toneladas:	L12000 x W2315 x H max 1400mm
· Rango de trabajo	de 900 a 1700mm de altura.
· Accionamiento (3 tipos)	Mecánico, por batería o por conexión eléctrica

OPCIONES

Además de las especificaciones técnicas estándar de las rampas de carga, hay otras opciones disponibles* :

- Capacidad de carga : 6 y 10 toneladas.
- Pintado en cualquier color RAL.
- Tamaño: Para otras medidas consultar con nuestros comerciales
- Accionamiento: Tres posibles variantes.
 - Bomba manual.
 - Bomba accionada por un motor eléctrico alimentado por baterías
 - Bomba accionada por un motor eléctrico que se conecta directamente a la red eléctrica.

La **rampa de carga Inkema RH65** cumple con la normativa europea **EN 1398** y **MD 2006/42/CE**

ALMATEC IBÉRICA

- Tel: (+34) 886 293 079
 - Móvil/WhatsApp: (+34) 602257388
 - ventas@almatec.com.es
 - www.almatec.com.es
- Rua Severino Cobas 67 (36214) Nave A2, Lavadores, Vigo, Pontevedra, Galicia, España.

ELEMENTOS DE SEGURIDAD

La rampa RH65 dispone de los siguientes elementos de seguridad:

- Parada emergencia
- Bandas laterales
- Válvula de seguridad anticaída
- Plataforma con **superficie superior lagrimada**.
- Cadena de fijación al camión.



Suelo de la rampa tramex.



Cadena de fijación al camión



Palanca de accionamiento RH65 con bomba manual



Ruedas de traslación y cilindros de elevación



Sujeción pala de toro para dirigir la rampa

ACABADOS



Pintado:

Excelente resistencia a la corrosión y a los agentes ambientales.
Color estándar gris RAL 7016, puede elegirse cualquier otro color según carta RAL.



EQUIPO HIDRÁULICO Y CUADRO ELÉCTRICO*

La centralita hidráulica está compuesta por: **motor eléctrico** de 1.0 CV 0.75kw 230/400 V, **bomba hidráulica** con caudal 5 l/m y **depósito de 7 litros** con visor de nivel de aceite, **electroválvula de seguridad**, un **cilindro de elevación** de 70mm de vástago y **latiguillos hidráulicos**.

El **cuadro eléctrico** consta de: un transformador para circuito de maniobra a 24V AC, un seccionador, una regleta de conexiones, fusibles de protección, un guardamotor, un contactor, un piloto de puesta en marcha e incorpora un conector Cetac.



Cuadro eléctrico Inkema



Centralita hidráulica de la RH65

**Sólo para RH65 con motorización: modelo hidráulica o modelo con batería.*