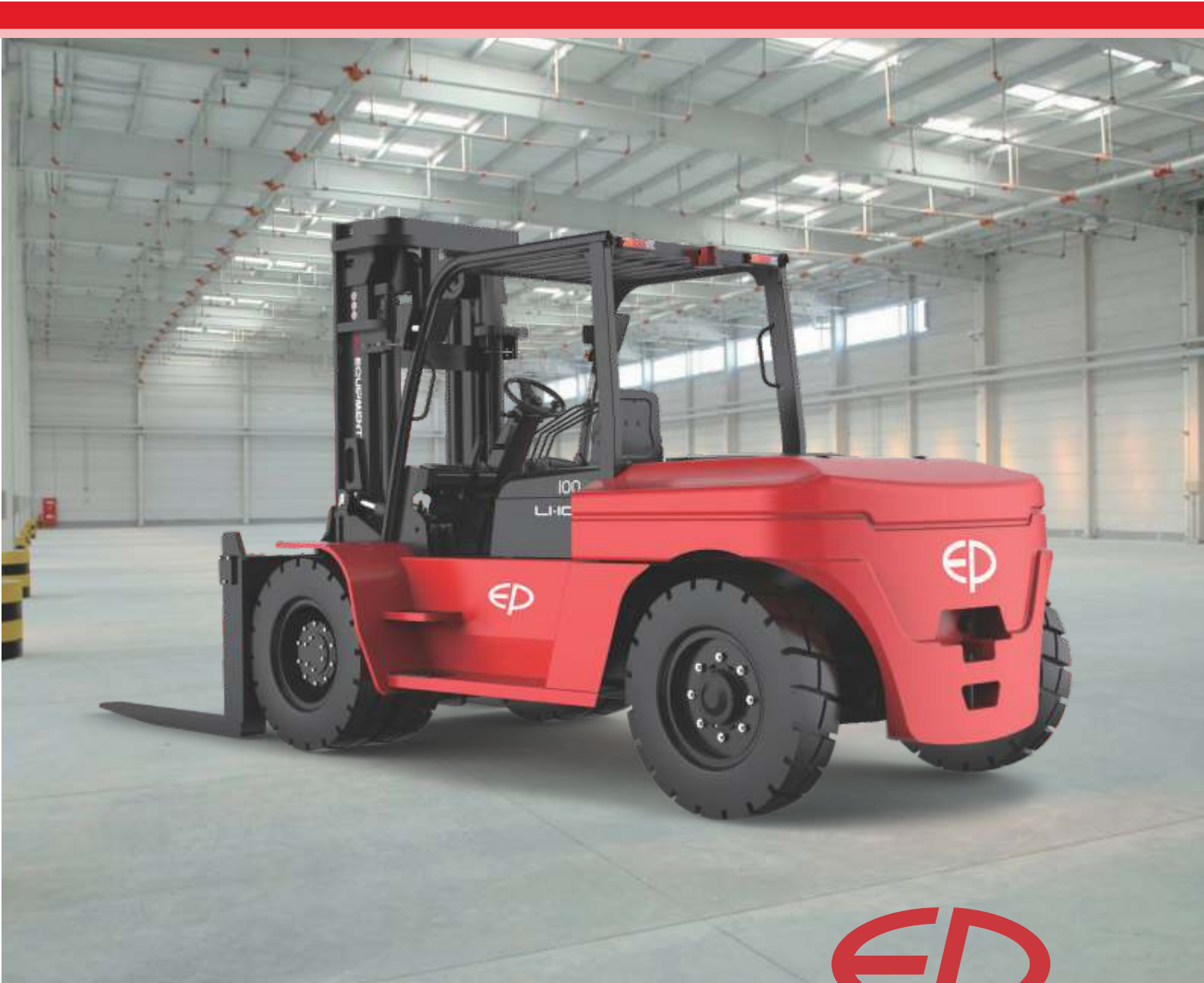




EFL 1002

Carretilla Elevadora Eléctrica

con **Batería de iones de litio** de 10.0 T.

- Diseño de carretillas IC con tecnología li-Ion
- **Batería de iones de litio** para carga de oportunidad y flexibilidad
- Cargadores múltiples que satisfacen diferentes necesidades
- Componentes probados en el mercado que proporcionan una alta durabilidad

LI-ION
TECHNOLOGY



ALMATEC IBÉRICA

- Tel: (+34) 886 293 079
 - Móvil/WhatsApp: (+34) 602257388
 - ventas@almatec.com.es
 - www.almatec.com.es
- Rua Severino Cobas 67 (36214) Nave A2, Lavadores, Vigo, Pontevedra, Galicia, España.

Característica

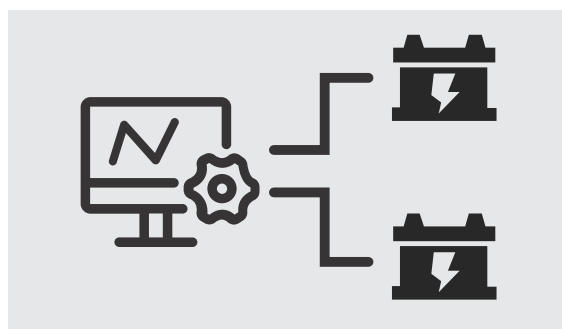
Tecnología de iones de litio

El EFL1002 adapta la batería de iones de litio LFP y no hay tarifa de mantenimiento sin ltr de aire, ltr de aceite, aceite de motor o batería de arranque instalados en el camión. Gracias a la carga de oportunidad, esta carretilla elevadora se puede cargar en el momento preferible durante el día sin interrumpir los horarios de trabajo.



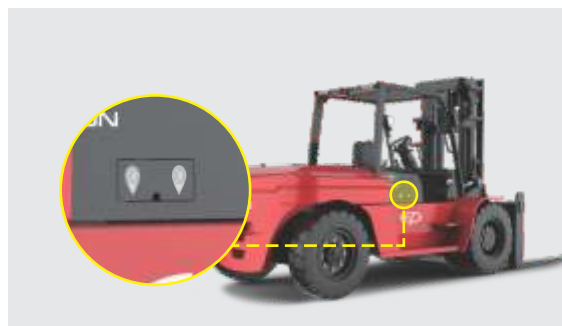
Estrategia de control cuidadosa para la seguridad de la operación

El EFL1002 viene con un BMS que consta de un controlador maestro y dos controladores esclavos, para reducir los riesgos de suspensión del camión debido a fallos en la batería. Cuando un controlador no funciona, los operadores pueden conducir el camión de vuelta al taller para su inspección y reparación sin llamar a la asistencia en carretera.



Cargadores múltiples que satisfacen diferentes necesidades

El EFL1002 está equipado de serie con un cargador trifásico externo. Para cumplir con los turnos y condiciones de trabajo de los usuarios, hay disponibles cargadores duales, lo que proporciona más exhibilidad y comodidad.



Telemática

EFL 1002 ofrece lo último en telemática de EP. Eso proporciona las siguientes funciones para facilitar la gestión de su flota :

- Ubicación de camiones en tiempo real
- Informes de usos y diagnósticos de camiones
- Análisis del estado de la batería de iones de litio



Componentes probados en el mercado que proporcionan una alta durabilidad

El EFL1002 presenta un chasis fuerte, que garantiza una vida útil y durabilidad naturalmente largas.



Carretilla Elevadora Eléctrica con Batería de iones de litio

EFL1002

Marca distintiva	1.1	Fabricante			EP
	1.2	Designación del modelo			EFL1002
	1.3	Unidad de potencia			Electric
	1.4	Tipo de conducción			Seated
	1.5	Capacidad nominal	Q	kg	10000
	1.6	Distancia del centro de carga	c	mm	600
	1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	728
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	2800
Peso de servicio	2.1	Peso de servicio		kg	14420
	2.2	Carga por eje, cargada delante / detrás		kg	21610/2810
	2.3	Carga por eje, delante / trasera sin carga		kg	6670/7750
Neumáticos/chasis	3.1	Tipo de ruedas			Pneumatic
	3.2	Tamaño de los ruedas, delantero			9.00-20-14PR
	3.3	Tamaño de los ruedas, traseros			9.00-20-14PR
	3.5	Ruedas, número delantero / trasero (x = ruedas motrices)		mm	4/2
	3.6	Banda de rodadura, delantera	b10	mm	1600
	3.7	Banda de rodadura, trasera	b11	mm	1700
	4.1	Inclinación del carro del mástil / horquilla hacia adelante / atrás	α/β	°	6/12
Dimensiones	4.2	Altura, mástil rebajado	h1	mm	2850
	4.3	Elevación libre	h2	mm	200
	4.4	Altura de elevación	h3	mm	3000
	4.5	Altura, mástil extendido	h4	mm	4420
	4.7	Altura de la cabina superior / de guardia	h6	mm	2560
	4.8	Altura del asiento / altura de pie	h7	mm	1450
	4.12	Altura de acoplamiento de remolque	h10	mm	524
	4.19	Longitud total	l1	mm	5730
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	4210
	4.21	Ancho total	b1/b2	mm	2242
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	80X160X1520
	4.23	A, B Portahorquillas clase / tipo A, B			5A
	4.24	Ancho del carro de la horquilla	b3	mm	2210
	4.31	Distancia al suelo, cargada, debajo del mástil	m1	mm	190
	4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2	mm	340
	4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000 x 1200 transversalmente	Ast	mm	5838
	4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800 x 1200 transversalmente	Ast	mm	6038
	4.35	Radio de giro	Wa	mm	3910
Datos de rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/h	13/15
	5.2	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga, al revés		m/s	0.27/0.32
	5.3	Velocidad de descenso, cargada / descargada		m/s	0.45/0.4
	5.5	Tracción de la barra de tiro, cargada / descargada		N	—
	5.6	Max. tracción de la barra de tiro, cargada / descargada		N	—
	5.8	Max. pendiente, cargado / descargado		%	15/15
	5.10	Freno de servicio			Hydraulic
	5.11	Freno de mano			Mechanical
Motor eléctrico	6.1	Potencia del motor de accionamiento S2 60 min		kW	30
	6.2	Potencia del motor de elevación en S3 15%		kW	24X2
	6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal		V/Ah	80/820
	6.5	Peso de la batería		kg	—
Datos adicionales	8.1	Tipo de unidad de transmisión			AC
	10.5	Diseño de dirección			Hydraulic
	10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	—

Si hay mejoras en los parámetros técnicos o configuraciones, no se dará más aviso.
El diagrama que se muestra puede contener configuraciones no estándar.

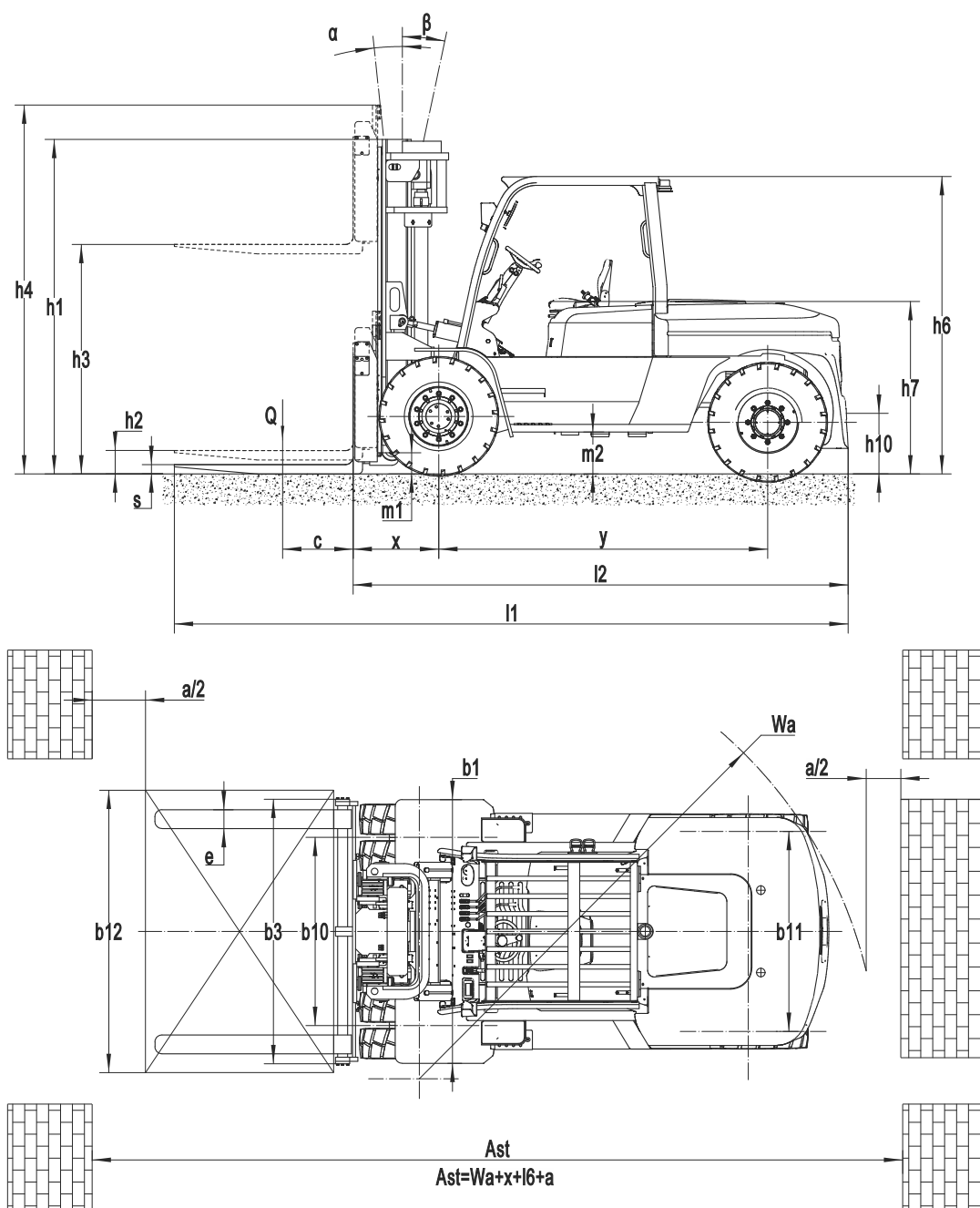
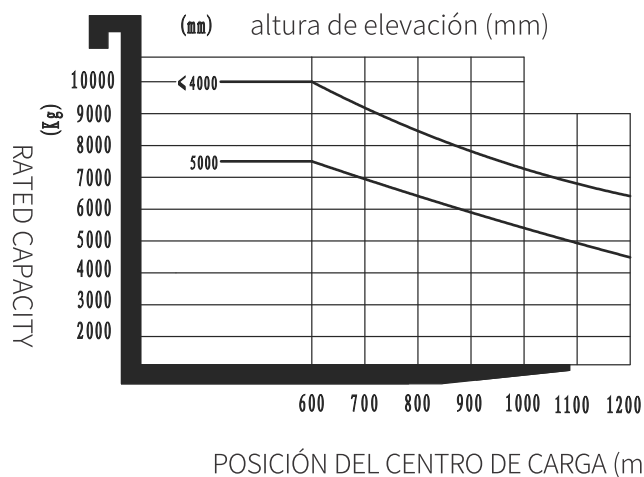


GRÁFICO DE CAPACIDADES NOMINALES Y CENTROS DE CARGA



Tipos de mástil

Tipos de mástil	Altura de elevación (h3)	Altura, mástil			Altura, elevación libre(h2)	
		Altura, mástil bajado (h1)	Altura, mástil extendido(h4)		Sin respaldo	Con respaldo
			Sin respaldo	Con respaldo		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Mástil duplex estándar	3000	2920	4310	—	210	210
	3300	3070	4610	—	210	210
	3500	3170	4810	—	210	210
	4000	3470	5360	—	210	210
	4500	3720	5860	—	210	210
	5000	3970	6360	—	210	210
	5500	4270	6910	—	210	210
Mástil triplex	4500	2900	5875	—	1580	1580
	4800	3000	6175	—	1680	1680
	5000	3065	6375	—	1745	1745
	6000	3455	7375	—	2135	2135

Opción

No.	Elementos opcionales	EFL1002
1.1	Dimensión de la horquilla	◦150*75*1520◦150*75*2000●160*80*1520◦160*80*1820◦160*85*2000◦160*85*2440
1.4	Anchura del base de horquilla	●2138mm◦Yes and can be customized
1.5	Altura del respaldo	●1045mm◦Yes and can be customized
2.5	Material de la rueda delantera	●Pneumatic◦solid◦No-marking solid
2.6	Material de la rueda trasera	●Pneumatic◦solid◦No-marking solid
2.7	Capacidad de la batería	●80V820AH◦80V1230AH
2.8	Cargador	●80V200A◦80V130A+80V130A◦80V200A+80V200A
2.9	Indicador de la batería	●With time
2.10	Tipo de asiento	●Suspension
2.11	Adjuntos archivos	●Adjustable forks◦Fork positioner
2.13	Perno de la tracción	●Yes
2.14	Cadena eletrosática	●Yes
3.5	Luz delantera	●LED
3.6	Luz trasera	●No◦LED
3.7	Luz de advertencia	●Yes
3.8	Luz de dirección	●Yes
3.9	Luz azul	●No◦2 front◦1 rear◦2 front+1 rear
3.10	Luz de advertencia de área	●No◦1 left, 1 right (Red)
3.11	Espejo retrovisor	●2 rearview mirror
3.17	Sistema de OPS	●Yes
3.23	Supervisión remota	●Yes
4.3	Cabina	●No◦Basic half cabin◦upgraded half cabin◦Full cabin
4.9	Calentador	●No◦Yes and not customized
Nota: ● Estándar ◦ Opcional - Inconformidad		